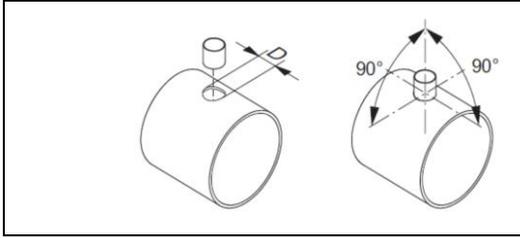


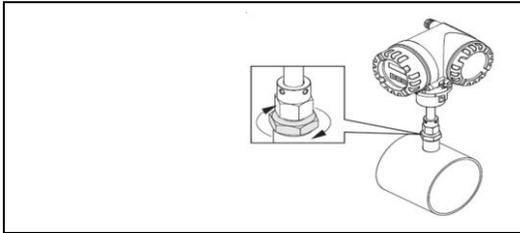
七、插入式传感器的安装



焊接座的安装条件:

小心!

在薄壁矩形管道中安装时, 请使用合适的传感器支架 安装。
 $D = \varnothing 31.0 \text{ mm} \pm 0.5 \text{ mm} (\varnothing 1.22'' \pm 0.019'')$

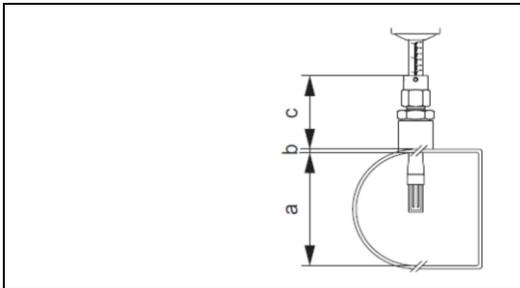


调节插入式传感器的位置:

将传感器插入焊接座中, 用手拧紧紧固套管下部的螺母, 再使用扳手 (42 mm) 拧紧 1/4 圈。

小心!

- NPT 螺纹: 使用螺纹密封胶带或密封胶
- G1A 螺纹: 必须安装密封圈 (标准供货件)



插入深度的计算:

a. 圆形管道内径。 传感器垂直安装时, 矩形管道的管道高度;
 传感器水平安装时, 矩形管道的管道宽度。

($a = \min. 80 \text{ mm}$ 或 $3''$)

计算插入深度: $(0.3 \times a) + b + c + 2 \text{ mm}$

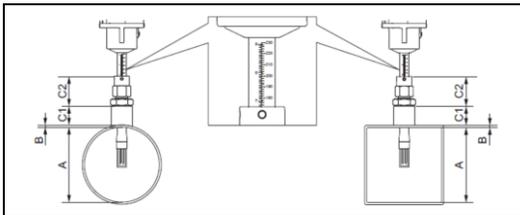
(插入深度 = $(0.3 \cdot A) + B + (C1 + C2) + 0.079 \text{ inch}$)

b. 管壁厚度

c. 管道上的焊接短管深度, 包括传感器管道接头和在线 更换安装套件 (可选)。

插入式传感器所需的最小长度可以通过Endress+Hauser的Applicator选型软件(版本号10.02或后续版本)计算或通过以下步骤计算。插入式传感器所需的最小长度取决于所需插入深度。插入深度计算值必须在相应插入式传感器的可调节范围内。

1. 确定尺寸 A、B、C1 和 C2



A = 圆形管道: 管道内径 (DN) 矩形管道 / 渠: 内部尺寸

B = 管壁厚度或渠厚度

C1+C2 = 安装组件长度和紧固套管的插入管长度

通过“传感器”快速设置菜单计算插入深度 计算插入深度时, 需要下列参数:

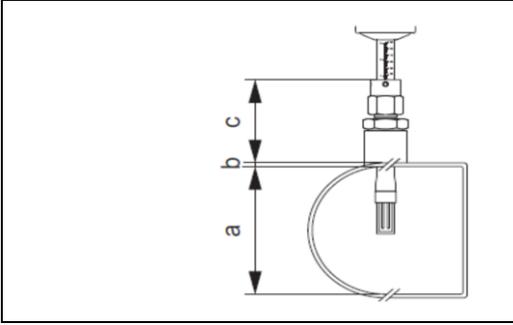
圆形管道	矩形管道
<ul style="list-style-type: none"> • 管道标准 (DIN、ANSI 或其他) • 标称口径 • 外径 • 厚度 • 内径 (min. 80 mm 或 3'') 	<ul style="list-style-type: none"> • 管道高度 • 管道宽度 • 厚度 • 安装方向 (垂直安装或水平安装)

仅使用 Endress+Hauser 附件	非仅使用 Endress+Hauser 附件
DK6MB-BXA 安装螺母 G1A: $C1 + C2 = 106 \text{ mm}$ (4.173 inch)	C1:连接管 (安装螺母) 高度
DK6MB-AXA 安装螺母 1" NPT: $C1 + C2 = 112 \text{ mm}$ (4.409 inch)	C2: 46mm (1.811 inch): 52mm (2.047 inch): 过程 过程连接为 G1A 螺纹接头 连接为 NPT 螺纹接头

2. 计算插入深度 插入深度= $(0.3 \cdot A) + B + (C1 + C2) + 2 \text{ mm}$

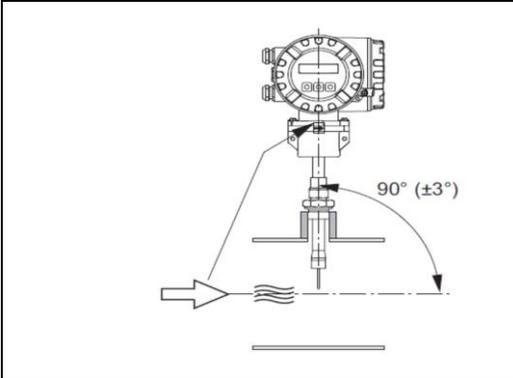
3. 将插入深度计算值与下表中的参数值相比较, 得出插入式传感器的恰当插入深度。插入深度 计算值必须在相应插入式传感器的可调节范围内!

该资料仅供参考, 若有异议, 请以随设备附带的操作手册为准



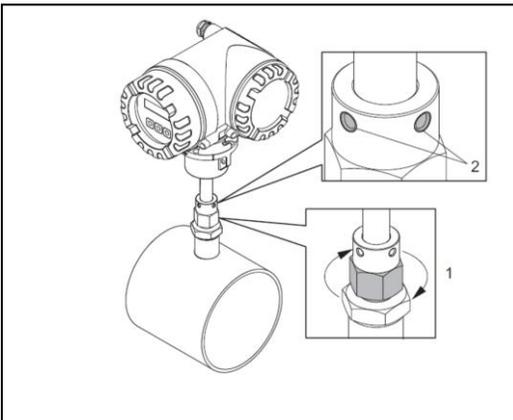
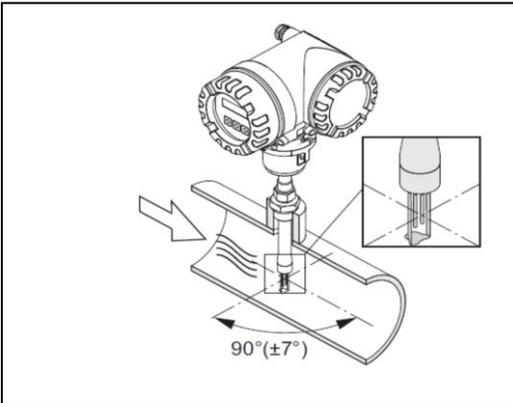
调节插入深度计算值：

- a. 拧紧紧固套管的上部螺母，保证仍能进行传感器位置调节。
- b. 按照插入深度计算值调节传感器位置。



参考流向，调节插入式传感器的插入方向

检查并确认管道上的传感器安装方向与流向呈 90° 。旋转传感器，使传感器上的箭头指向与流向一致。



固定插入式传感器：

1. 用手拧紧紧固套管 (1)，固定传感器。随后，使用开口扳手 (36 mm) 顺时针方向再拧紧 $1/4$ 圈。
2. 拧紧两颗固定螺丝 (4)，(内六角扳手 3 mm ; $1/8''$)。
警告！注意扭矩大小：4 Nm (2.95 lbf ft)
3. 检查确保传感器和变送器不再转动。
4. 在最大工作压力下，检查测量点是否存在泄漏。